

## مشخصات فنی محصول

# PRODUCT TEC SPECIFICATION

نام محصول : کانکتور انشعاب خطوط فرعی (از تباط خط به خط)

Branch: AL/CU ۲۵ - ۱۲۰ mm<sup>2</sup> and Main: AL/CU ۱۶ - ۹۵ mm<sup>2</sup>



این کانکتور جهت ایجاد انشعاب فشار ضعیف خطوط فرعی از کابل خود نگهدار مورد استفاده قرار می گیرد و از نوع (بی متال) می باشد.  
این کانکتور قابل اتصال به کابل های آلومینیومی و مسی (در دو حالت اصلی و فرعی) می باشد.  
جهت نصب انشعاب (در حالت برق دار و یا بی برق) نیازی به روکش برداری از روی کابل نمی باشد و از نوع کلمپ IPC (فرو رونده) می باشد.

### مشخصات فنی :

سطح مقطع کابل اصلی : ۱۲۰ - ۲۵ mm<sup>2</sup>

سطح مقطع کابل انشعاب : ۹۵ - ۱۶ mm<sup>2</sup>

نوع هادی کابل قابل اتصال : آلومینیوم - مس

### ساختار :

بدنه خارجی : قطعات بدنه خارجی (اصلی) شامل فک بالا و فک پایین بوده از مواد پلی آمید الیاف دار مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV) و شرایط گوناگون جوی می باشد. این کانکتور به گونه ای طراحی و از موادی استفاده شده که هیچگونه برق گرفتگی برای فرد نصب کننده رخ نمی دهد.

صفحه های رابط : تیغه های از آلیاژ مس یا آلومینیوم با پوشش های مس و قلع مقاوم به خوردگی

مهره یا پیچ ترکمتردار : از نوع آلومینیوم آلیاژی یا مواد پلیمری با دوسر آچارخور

پیچ و مهره : از نوع فولاد ۸-۸ با پوشش داکرومات یا استنلس استیل و آچار خور نمره ۱۳ می باشد. این پیچ مجهز به فیوز مکانیکی با قابلیت سربر شدن در نیروی مشخص شده از سوی سازنده را دارا می باشد تا از نفوذ بیش از حد مجاز تیغه ها به کابل جلوگیری شود.

گردگیر : واشر آب بندی از مواد پلیمری الاستومرهای ولگانایز شده و یا سیلیکون رابر و مقاوم به اشعه فرابنفش و شرایط سخت محیطی می باشد.  
خمیر ضد اکسید : در فاصله بین فک های بالا و پایین جهت جلوگیری از نفوذ رطوبت به مقر نفوذ دندانه ها و جلوگیری از اکسید شدن محل اتصال دندانه ها با هادی از خمیر پایه سیلیکون استفاده می شود.

**دستوالعمل نصب :** ابتدا پیچ کانکتور را باز و فک بالا و فک پایین را به اندازه قطر کابل ها از یکدیگر جدا نمائید، کابل اصلی را روی چنگک پایه قرار دهید و سیم هادی انشعاب را از سمت مورد نظر (از محل درپوش) وارد کرده و تا انتهای کلاهک جانبی داخل نمایید. سپس فک ها را روی هم قرار داده و مهره را به آرامی با سرعت استاندارد یک دور در ۸ ثانیه محکم ببندید تا زمانیکه قسمت سربر مهره شکسته و جدا شود. لازم به ذکر است مابین فک های بالا و پایین باید به مقدار لازم خمیر ضد اکسید وجود داشته باشد.

ابزار کاربردی : آچار شماره ۱۳

بسته بندی : ۴۰ قطعه در هر کارتن

علائم : Branch: AL/CU ۲۵ - ۱۲۰ mm<sup>2</sup> and Main: AL/CU ۱۶ - ۹۵ mm<sup>2</sup> تاریخ تولید ، برند ثبت شده برق بهین تجربه

استاندارد : EN۵۰۴۸۳-۴

